

贵州磷化开瑞科技有限责任公司 6 万吨/年磷酸铁-板框压滤机

设备采购项目询价文件澄清函

采购项目名称：贵州磷化开瑞科技有限责任公司 6 万吨/年磷酸铁-板框压滤机设备采购项目 招标人：中机国际工程设计研究院有限责任公司		日期：2024 年 02 月 29 日
招标文件章节号	招标文件要求	疑问
技术规格书中，2.1 介质性质	磷酸铁浆料、压榨压滤机滤饼含水率 \leq 48%。	不配备隔膜无法达到，与技术人员沟通，无含水率要求，滤饼直接至化浆反应釜。
回复：	由于磷酸铁压滤机直接下料至打浆釜、增加压榨功能并无意义，并且现场已空间放置压榨罐和压榨泵，因此磷酸铁压滤机无需配备压榨功能。	
技术规格书中，2.3 设备参数	磷酸铁压滤机要求正吹+侧洗	已与招标方技术人员沟通，厂家磷酸铁压滤机只带正吹+侧洗功能，不需要配备此功能对应的阀门仪表（其它功能由设备厂家配备上所需的阀门仪表）。
回复：	磷酸铁压滤机配备反吹、洗布，并且生产中要使用该功能；具备侧洗和正吹功能，但实际生产中暂不使用，厂家无需配备侧洗和正吹所需的控制阀门，需要配盲法兰封堵法兰口。 亚铁压滤机配反吹、洗布，并且生产中要使用该功能；无需配备侧洗和正吹功能。	
技术规格书中，2.5 供货范围和边界	液压油	液压油一般由客户自备，请复核是否由厂家代买供货。
回复：	供应商根据油缸所需液压油的型号和使用量，桶装随压滤机送至现场。	
技术规格书中，2.5 供货范围和边界	招标方提供 380V 主线到压滤机主控制柜，主控制柜到设备本体之间的连接均由投标方提供；招标方提供进料泵，储气罐、洗液泵以及与之配套的前后控制阀门及管件，投标方压滤机控制系统需预留足够控制接口以便与之联接以实现自动、手动控制模式；设备为指导安装。	已与招标方技术人员沟通，进料泵，储气罐、洗液泵以及与之配套的前后控制阀门及管件，压榨单元、洗布单元、反吹单元均由设备厂家提供，请复核供货范围。
回复：	本项目，3 台亚铁压滤机布置在同一区域，4 台磷酸铁压滤机布置在同一区域。供货范围澄清如下： 对于磷酸铁压滤机：压滤机进料泵、洗布泵，压滤机进料系统、反吹系统、洗布系统的自控阀门，均由供货商提供；压滤机的电控柜由设备厂家提供，并提供从压滤机主机至电控柜之间的动力和控制电缆，PLC 编入压滤机及附属设备、阀门的控制逻辑，预留附属设备的控制电缆接线点位。附属设备和阀门（进料泵、洗布泵、控制阀）的动力电缆、控制电缆、气源，由采购方负责。洗布水槽和压缩空气罐由采购方负责。	

	<p>对于硫酸亚铁压滤机：压滤机进料泵、洗布泵，压滤机进料系统、反吹系统、洗布系统的自控阀门，均由供货商提供；压滤机的电控柜由设备厂家提供，并提供从压滤机主机至电控柜之间的动力和控制电缆，PLC 编入压滤机及附属设备、阀门的控制逻辑，预留附属设备的控制电缆接线点位。附属设备和阀门（进料泵、洗布泵、控制阀）的动力电缆、控制电缆、气源，由采购方负责。洗布水槽和压缩空气罐由采购方负责。</p> <p>洗布水箱采购方供货；压榨水箱由采购方供货（供货方提供一次洗布推荐用水量，提供压榨水箱推荐容积）。进料泵 1 对 1，压榨泵 1 对 1；磷酸铁浆料洗布泵 1 对 3，硫酸亚铁浆料洗布泵 1 对 4。</p>	
<p>技术规格书中，3.3 滤板部分第 3 点</p>	<p>2.4 材质要求 表格第 12 点进料管及出液管，洗涤防腐管为 316L</p> <p>3.3 滤板部分 3)防腐管、暗流管采用聚丙烯材质。</p>	<p style="color: red;">此要求前后冲突，请复核确认。</p>
<p>回复：</p>	<p>压滤机进料中心管和出液管，均为 316L 内衬 PP 材质。</p>	