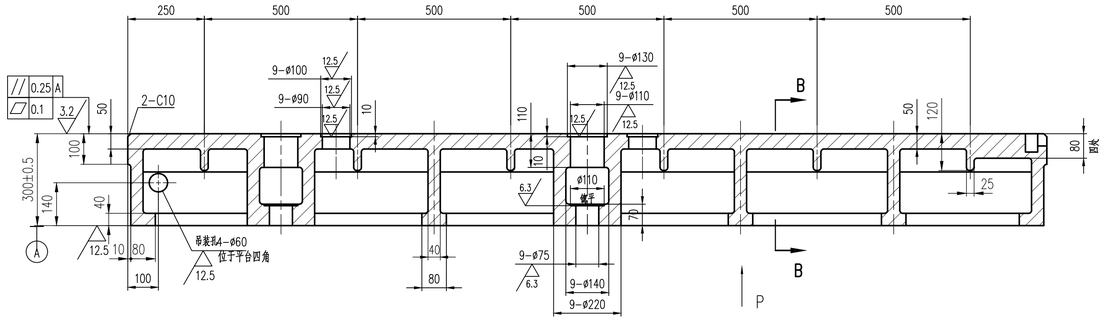
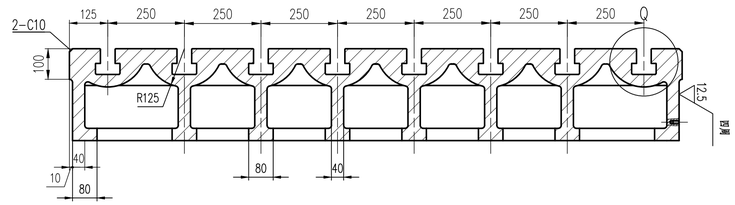
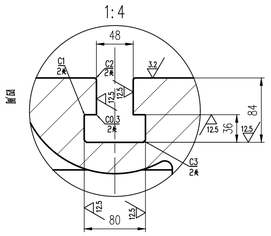
A-A

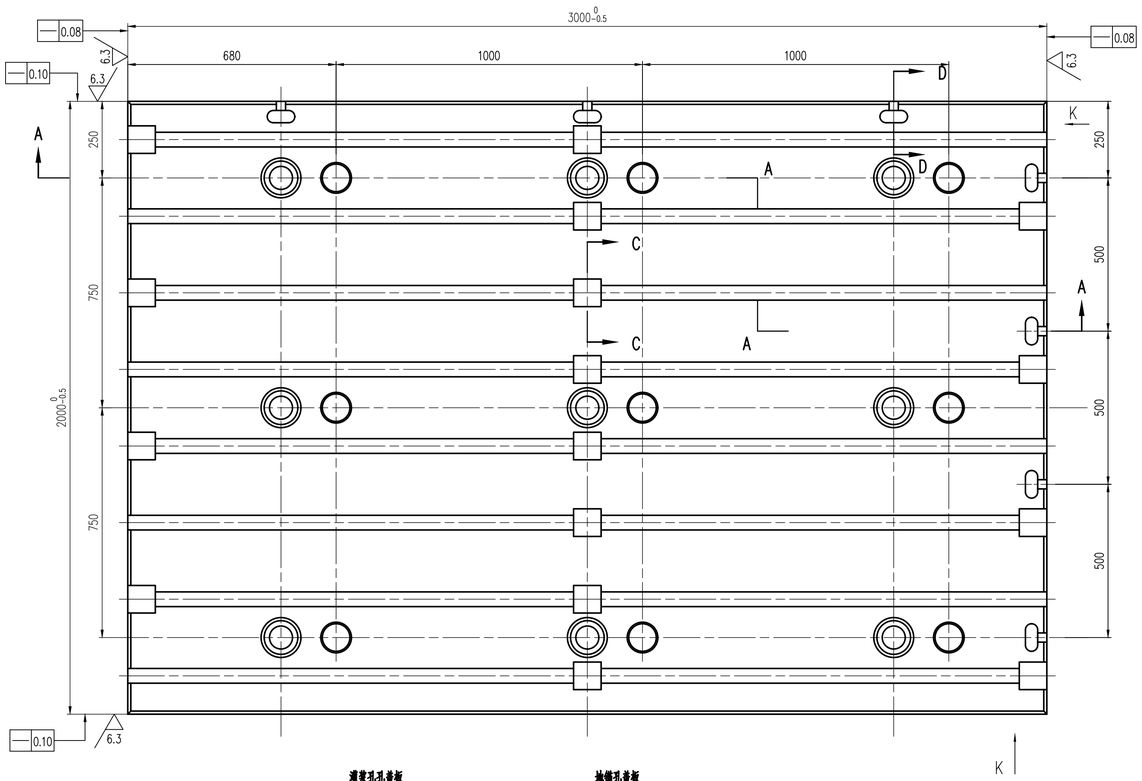


B-B

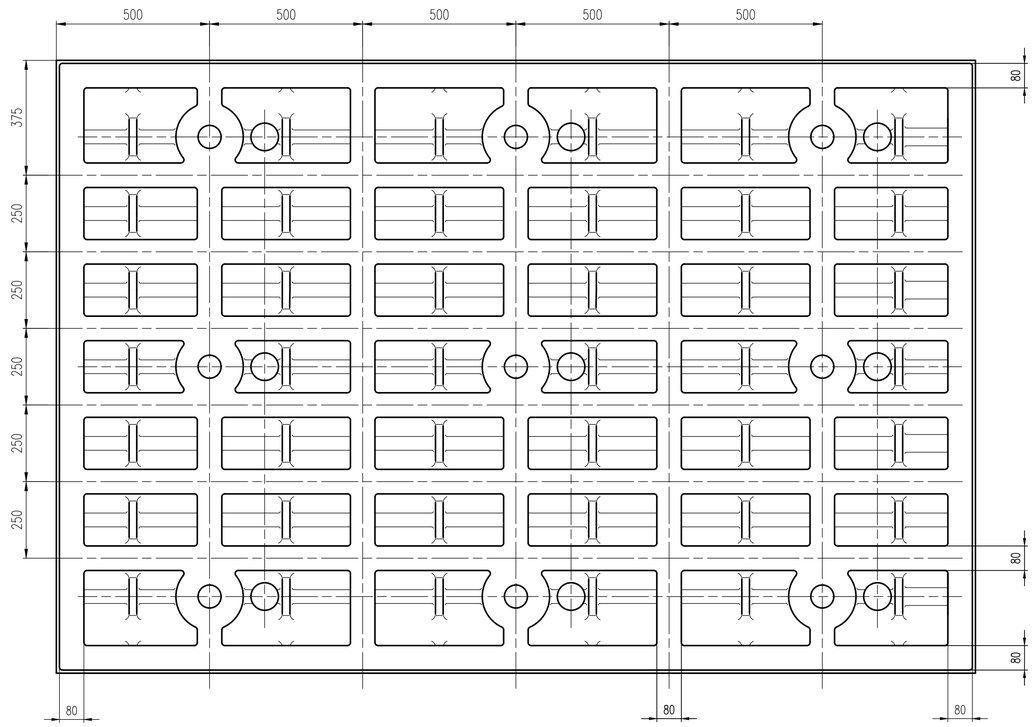


Q-Q
1:4

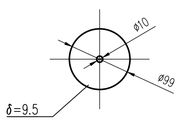




P向

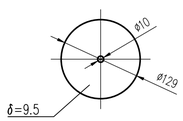


灌浆孔孔盖板
1:5



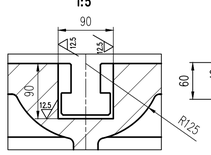
材料:Q235B
数量:9块

地脚孔盖板
1:5

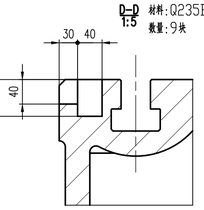


材料:Q235B
数量:9块

C-C
1:5

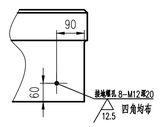


D-D
1:5



材料:Q235B
数量:9块

K向



技术要求

1.铸件验收按JB/T5000.4-2007执行,铸件工作面不允许有气孔,砂眼,夹渣,裂纹等铸造缺陷。铸件几何形状平整规则。
2.铸件清砂后进行第一次人工时效处理,粗刨后进行第二次时效处理,彻底消除内应力。
3.铸件材质HT250按GB9439-2010规定。
4.其余不加工部位彻底清除型砂及毛刺,各锐边修钝并涂防锈漆。
5.未注倒角2x45°。
6.未注铸造圆角R5~10。
7.未注尺寸公差按GB/T1804-2000-m级执行。
8.未注形位公差按GB/T1184-1996-H级执行。
9.T形槽倒角及公差按GB/T158-1996
10.其余技术要求按GB/T22095-2008《铸铁平板》3级。

材料:HT250
单块重量:≈6.07吨
数量:2块

中机国际工程设计研究院有限责任公司
(原机械工业部第八设计研究院)
设计资质等级甲级 证书编号: A143000768
CHINA MACHINERY INTERNATIONAL ENGINEERING DESIGN & RESEARCH INSTITUTE CO., LTD.
地址: 中国 湖南省长沙市韶山中路18号
Add.: No.18 Shaoshan Road, Changsha, Hunan Province, China
网址(URL): http://www.cmie.cn/ 邮编(PC.): 410021

版次 REV	摘要 DESCRIPTION	发行日期 ISSUED DATE
C		
B		
A		
	FIRST ISSUE	

注册章
REGISTRATION STAMP

发图章
ISSUING STAMP

*(施工图未盖发图专用章无效)

项目负责人 DESIGN MANAGER		
审定 APPROVED BY		
审核 REVIEWED BY		
校对 CHECKED BY		
专业负责人 DISCIPLINE CHIEF		
设计 DESIGNED BY		
制图 DRAWN BY		

建设单位 CLIENT

项目名称 PROJECT NAME
国机能量交换技术研究中心项目(一期)

子项名称 SUB-PROJECT NAME
新能源风电整机缩比试验台

图纸名称 DRAWING TITLE
铸铁平台二3000X2000X300

项目代号 PROJECT NO.		阶段 DES. STAGE	
图号 DRAWING NO.			
专业 DISCIPLINE	张次 SHEET NO.		张数 SHEET AMOUNT
比例 SCALE	1:10	日期 DATE	