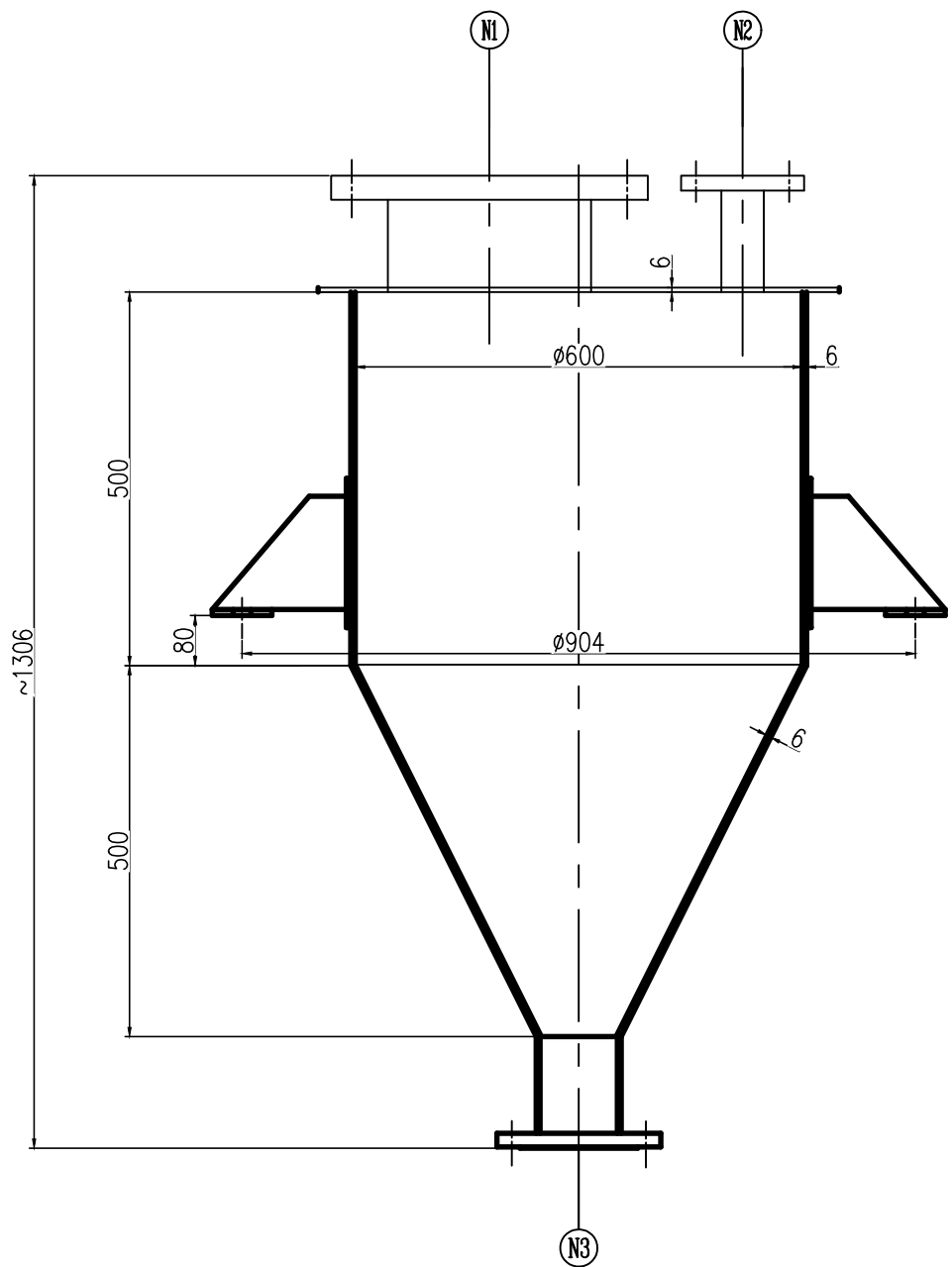




管口明细表 NOZZLES & MANHOLES			除本图注明外，伸出长度“H”为管口法兰端面至设备外缘的距离。 EXCEPT DIMENSIONS SHOWN IN DWG., DISTANCE FROM THE FACE OF FLANGE TO THE OUTSIDE SURFACE OF EQUIPMENT IS “H”.					
编号 MARK	名 称 SERVICE	件数 NO.	公称直径(mm) NOMINAL SIZE	公称压力(MPa) RATING	法兰类型 FLANGE TYPE	伸出长度 (mm) “H”	密封面形式 FACING	备注 REMARK
N1	快开手孔(紧急排放口)	1	250	0.25	PL	150		HG/T21534-2014
N2	放空口	1	50	1.6	PL	150	RF	HG/T20592-2009
N3	出料口	1	100	1.6	PL	150	RF	HG/T20592-2009

规范及规程:NB/T47003.1-2022				设计数据 DESIGN DATA	
制造、检验要求(以下标准为有效版本)					
主要承压元件材料		S30408		容器类别	
承压元件用钢板标准/供货状态		GB/T4237-2015/肆		工作压力	7KPa
钢板超声检测标准/等级/抽查率				设计压力	MPa 常压
锻件材料标准		NB/T47010-2017		最高/最低工作温度	℃ 常压
开口接管材料标准		GB/T14976-2012		设计温度	℃ 40
焊接规程及焊接工艺评定标准		NB/T47014-2011,NB/T47015-2012		操作介质	氮气, 氢气, 铁粉
焊接接头结构		GB/T985.1~GB/T985.2		无损检测	RT1008
角焊缝焊接高度(注明例外)		按焊接件厚度且为连续焊		腐蚀裕量	mm
A、B类焊接接头检测标准NB/T47013-2010		RT/10%/III/AB		焊接接头系数	0.85
焊接接头力学性能标准NB/T47013-2010		按标准/比例/合格标准/部位		基本风压	Pa 300
焊后热处理要求				抗震设防烈度	6
水压试验压力 MPa(G)		盛水试验		设计地震分组	第一组
气密试验压力 MPa(G)				设计地震基本加速度	0.05g
液面计对应接口间的距离允差				初选土类别	II
液面计对应接口周向位置允差				地面粗糙度	B
液面计对应接管外伸长度允差				容积	m³ 0.2
液面计法兰密封面倾斜度允差				最低设计金属温度	℃
铭牌位置/铭牌高度		支吊底板平面上方100/150		质量	金属质量 Kg 250
涂装与运输包装标准		NB/T 10558-2021			可拆件质量 Kg
保温	材料	厚度mm	施工及验收标准		保温/防火质量 Kg
	保护层/用量 m²				充水质量 Kg 200
					最大质量 Kg 450

技术要求

1. 管法兰与接管焊接按相应法兰标准
2. 压力试验时, 水中氯离子含量不得超过 25mg/L , 试验完后用空气将水渍置换干净
3. 设备在水压试验合格后, 不锈钢钢板内表面应进行酸洗、钝化处理, 以蓝点法进行检测, 无蓝点为合格

注:

1. 图中所注筒体及封头厚度是名义厚度, 不包括制造减薄量, 投料厚度由制造厂决定。
2. 明细表中所有开口的法兰数量均不包括配对法兰。
3. 管法兰与接管的焊接按相应法兰标准。
4. 本设备共制造2台, 明细表中为一台设备用料。

		接管及附件		1			100		
4		平盖封头			$\delta=6$	S30408	18		
3		锥形封头		1	$\delta=6$	S30408	51		
2		筒体		1	$\phi 600 \times 6$	S30408	46		
1	NB/147065.3-2018	支耳		3	B2-II	S30408/S30408	4.3	13	
编 号	代 号	名 称	单 位	数 量	规 格 及 材 料		单 件 重 量 (kg)	备 注	
总质量 ~ 250 kg									
项 目 号			图 号			阶 段 招 标			
中机国际工程设计研究院有限责任公司 (原机械工业部第八设计研究院)			湖北兴友新能源科技有限公司						
审 定			兴发中试技改			标记	页数	更改文件号	
审 核						图样标记	重量 (kg)	数 量	比 例
设 计									
计 算									
制 图						日期	共 数	第 数	
			铁制计量台						