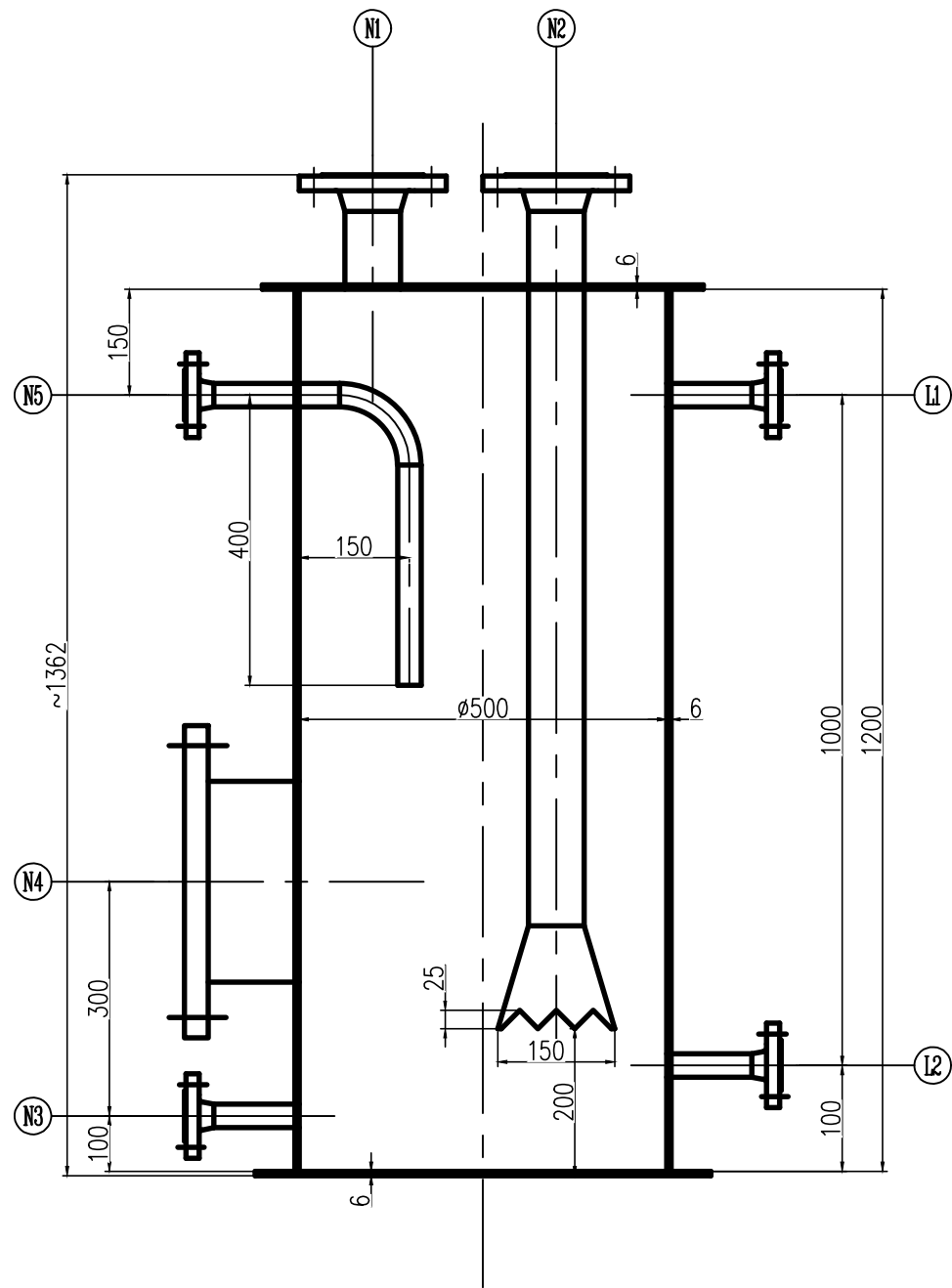


会签专业 DISC.	会签 SIGN.	日期 ISSUE DATE	会签专业 DISC.	会签 SIGN.	日期 ISSUE DATE



管口明细表									规范及规程:NB/T47003.1-2022		设计数据 DESIGN DATA	
除本图注明外, 伸出长度“H”为管口法兰密封面至设备外壁的距离。 EXCEPT DIMENSIONS SHOWN IN DWG., DISTANCE FROM THE FACE OF NOZZLES & MANHOLES FLANGE TO THE OUTSIDE SURFACE OF EQUIPMENT IS “H”.									制造、检验要求(以下标准为有效版本)			
编号 MARK	名 称 SERVICE	件数 NO.	公称直径(mm) NOMINAL SIZE	公称压力(MPa) RATING	法兰类型 FLANGE TYPE	伸出长度(mm) “H”	密封面型式 FACING	备注 REMARK	主要受压元件材料	S30408	容器类别	
									受压元件用钢板标准/供货状态	GB/T4237-2015/聊	工作压力	7KPa
									钢板超声检测标准/等级/抽查率		设计压力	MPa 常压
N1	出气口	1	65	1.6	WN	150	RF	HG/T20592-2009	锻件材料标准	NB/T47010-2017	最高/最低工作温度	℃ 常温
N2	进气口	1	65	1.6	WN	150	RF	HG/T20592-2009	开口接管材料标准	GB/T14976-2012	设计温度	℃ 40
N1-2	进液口	2	25	1.6	WN	150	RF	HG/T20592-2009	焊接规程及焊接工艺评定标准	NB/T47014-2011,NB/T47015-2002	介质	氮气, 氢气, 水
N3	排污口	1	25	1.6	WN	150	RF	HG/T20592-2009	焊接接头结构	GB/T985.1~GB/T985.2-2008		
N4	手孔	1	250	0.6	PL	150	RF	HG/T21529-2014	角焊缝焊接高度(注明除外)	按较薄件厚度且为连续焊	腐蚀裕量	mm
N5	补口	1	25	1.6	WN	150	RF	HG/T20592-2009	A-B类焊接接头检测标准	NB/T47013-2010/RT/10%/III/AB	焊接接头系数	0.85
									承压元件/比率/合格标准/验收标准		基本风压	Pa 300
									焊接接头/比率/合格标准/单位		抗震设防烈度	6
									焊后热处理要求		设计地震分组	第一组
									水压试验压力 MPa(G)	盛水试验		
									气密试验压力 MPa(G)		设计地震基本加速度	0.05g
									液面计对接接口间的距离公差		场地土类别	II
									液面计对接接口周向位置公差		地面粗糙度	B
									液面计对接管外伸长度公差		容积	m³ 0.24
									液面计法兰密封面倾斜度公差		最低设计金属温度	℃
									铭牌位置/铭牌座高度	支耳底板平面上100/150	金属质量	Kg 300
									涂装与运输包装标准	NB/T 10558-2021	可焊件质量	Kg
保 温									材 料	厚度mm	用量m²	施工及验收标准
									保 护 层/用量m²			
											质量	
											保温/防火质量	Kg
											充水质量	Kg 240
											最大质量	Kg 540

技术要求

1. 管法兰与接管的焊接按相应法兰标准
2. 压力试验时, 水中氯离子含量不得超过 25mg/L , 试验完后用空气将水渍置换干净
3. 设备在水压试验合格后, 不锈钢钢板内表面应进行酸洗、钝化处理, 以蓝点法进行检测, 无蓝点为合格

注:

1. 图中所注筒体及封头厚度是名义厚度, 不包括制造减薄量, 投料厚度由制造厂决定。
2. 明细表中所有开口的法兰数量均不包括配对法兰。
3. 管法兰与接管的焊接按相应法兰标准。

4		接管及附件		1			180			
3		平盖封头			$\delta=6$	S30408	14			
2		筒体	1	$\phi 500 \times 6$		S30408	90			
1		底板		$\delta=6$		S30408	15			
编号	代 号	名 称	单位	数量	规 格 及 材 料		单件重量 (kg)	备 注		
总质量 ~300 kg										
项 目 号			图 号			阶 段 招 标				
 中机国际工程设计研究院有限责任公司 (原机械工业部第八设计研究院)			湖北兴友新能源科技有限公司 兴发中试技改 水封罐			设计	人数	更改文件号	签字	日期
						审核				
						校核				
						设计				
						制图				
						标注	数量 (kg)	数 量	比 例	
						日期	共 数	第 数		