



灌浆孔孔盖板
1:5

材料: Q235B
数量: 9块

地盤孔蓋板
1:5

材料: Q2
数量: 9块

C-C
1:5

90 12.5 90 12.5 90 R125

D-D
1:5

30 40 60 40 R125

技术要求

1. 铸件验收按JB/T5000.4-2007执行，铸件工作面不允许有气孔，砂眼，夹渣，裂纹等铸造缺陷。铸件几何形状平整规则。
2. 铸件清砂后进行第一次人工时效处理，粗刨后进行第二次时效处理，彻底消除内应力。
3. 铸件材质HT250按GB9439-2010规定。
4. 其余不加工部位彻底清除型砂及毛刺，各锐边修钝并涂防锈漆。
5. 未注倒角 $2 \times 45^\circ$ 。
6. 未注铸造圆角R5~10。
7. 未注尺寸公差按GB/T1804-2000-m级执行。
8. 未注形位公差按GB/T1184-1996-H级执行。
9. T形槽倒角及公差按GB/T158-1996
10. 其余技术要求按GB/T22095-2008《铸铁平板》3级。

材料: HT250
单块重量: ≈6.07 吨
数量: 2 块

C		
B		
A		
	FIRST ISSUE	
版次 REV	摘要 DESCRIPTION	发行日期 ISSUED DATE
注册章 REGISTRATION STAMP		
发图章 ISSUING STAMP		
*(施工图未盖发图专用章无效)		
项目负责人 DESIGN MANAGER		
审定 APPROVED BY		
审核 REVIEWED BY		
校对 CHECKED BY		
专业负责人 DISCIPLINE CHIEF		
设计 DESIGNED BY		
制图 DRAWN BY		
建设单位 CLIENT		
项目名称 PROJECT NAME 国机能量交换技术研究中心项目 (一期)		
子项名称 SUB-PROJECT NAME 新能源风电整机缩比试验台		
图纸名称 DRAWING TITLE 铸铁平台-3000X2000X300		
项目代号 PROJECT NO.		阶段 DES. STAGE
图号 DRAWING NO.		
专业 DISCIPLINE	张次 SHEET NO.	张数 SHEET AMOUNT
比例 SCALE	1:10	日期 DATE