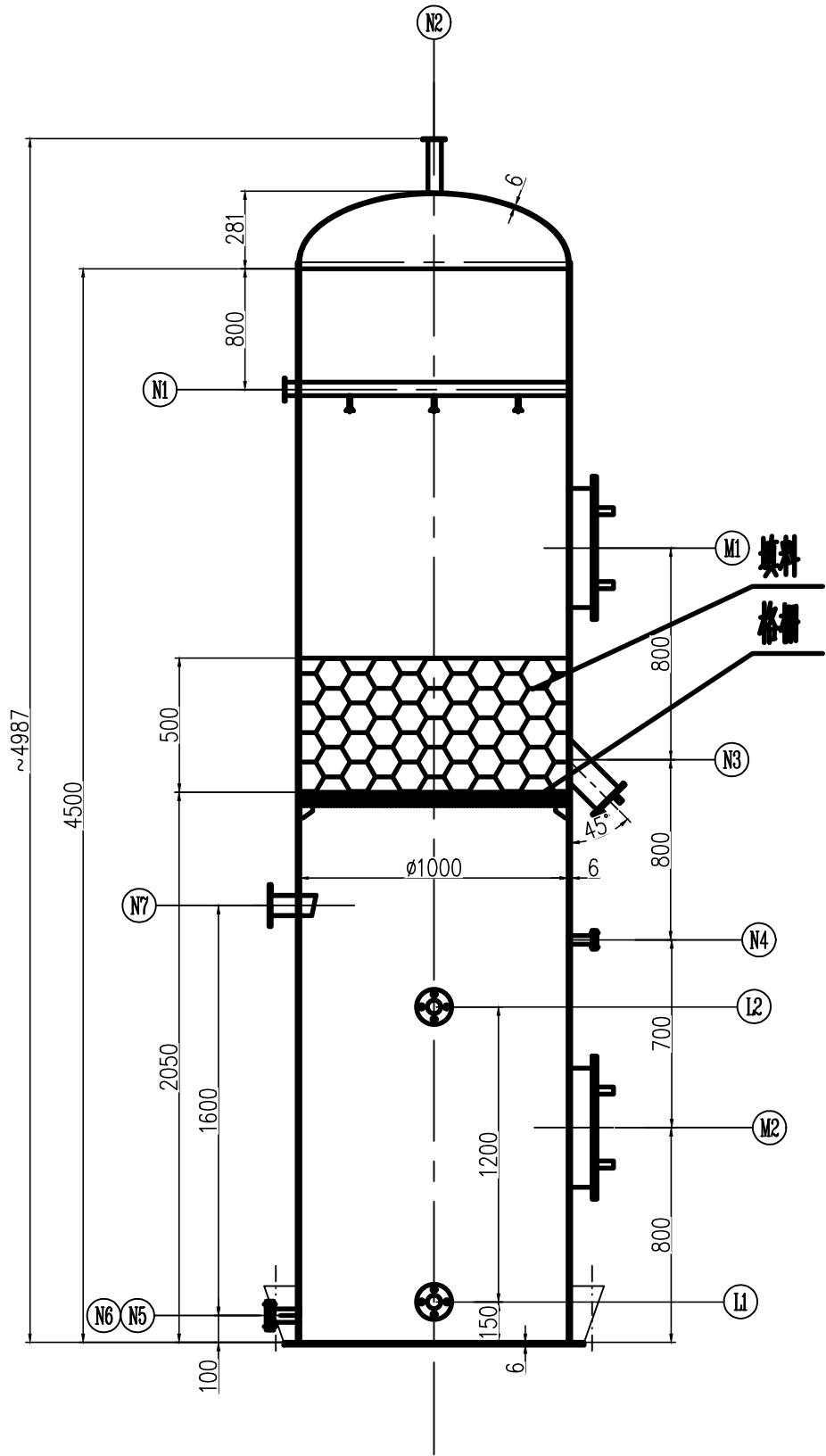


			期
		日	ISSUE
		签	SRV
		会	
		会签专业	DES.
		会签日期	ISSUE DATE
		会签日期	ISSUE DATE
		会签日期	ISSUE DATE
		会签日期	ISSUE DATE
		会签日期	ISSUE DATE



管口明细表 NOZZLES & MANHOLES								规范及规程:NB/T47003.1-2022		设计数据 DESIGN DATA		
除本图注明外,伸出长度"H"为管口法兰密封面至设备外壁的距离。 EXCEPT DIMENSIONS SHOWN IN DWG., DISTANCE FROM THE FACE OF FLANGE TO THE OUTSIDE SURFACE OF EQUIPMENT IS "H".								制造、检验要求(以下标准为有效版本)				
编号 MARK	名 称 SERVICE	件数 NO.	公称直径(mm) NOMINAL SIZE	公称压力(MPa) RATING	法兰类型 FLANGE TYPE	伸出长度 (mm) "H"	密封面型式 FACING	备注 REMARK	主要受压元件材料	S30408	容器类别	
N1	循环水进口	1	40	1.6	WN	150	RF	HG/T20592-2009	受压元件用钢板标准/供货状态	GB/T4237-2015/304	工作压力	7KPa
N2	尾气出口	1	65	1.6	WN	150	RF	HG/T20592-2009	钢板超声检测标准/等级/抽查率		设计压力	MPa 常压
N3	排污口	1	250	1.6	WN	150	RF		锻件材料标准	NB/T47010-2017	最高/最低工作温度	℃ 常温
N4	补水口	1	25	1.6	WN	150	RF	HG/T21529-2014	开口接管材料标准	GB/T14976-2012	设计温度	℃ 40
N5	循环水出口	1	50	1.6	WN	150	RF	HG/T20592-2009	焊接规程及焊接工艺评定标准	NB/T47014-2011,NB/T47015-2002	操作介质	氧气, 氢气, NH3, 水
N6	排污口	1	50	1.6	WN	150	RF	HG/T20592-2009	焊接接头结构	GB/T985.1~GB/T985.2	无损检测	
N7	尾气进口	1	65	1.6	WN	150	RF	HG/T20592-2009	角焊缝焊接高度(注明除外)	按较薄件厚度且为连续焊	腐蚀裕量	mm
L1-2	液位计口	2	25	1.6	WN	150	RF	HG/T20592-2009	A、B类焊接接头检测标准NB/T47013-2015	RT/10%/III/AB	焊接接头系数	0.85
M1-2	人孔	2	450	1.6	WN		RF		检测方法/比率/合格标准/物性		基本风压	Pa 300
焊后热处理要求											抗震设防烈度	6
水压试验压力									MPa(G)	盛水试验	设计地震分组	第一组
气密试验压力									MPa(G)		设计地震基本加速度	0.05g
液面计对应接口间的距离允差											场地土类别	II
液面计对应接口周向位置允差											地面粗糙度	B
液面计对应接管外伸长度允差											容积	m³ 3.53
液面计法兰密封面倾斜度允差											最低设计金属温度	℃
铭牌位置/铭牌座高度									支耳底板平面上方100/150	质 量	金属质量	Kg 2150
涂装与运输包装标准									NB/T 10558-2021		可拆件质量	Kg
保 温	材 料	厚 度mm	用 量m²	施 工 及 验 收 标 准					保温/防火质量		Kg	
									充水水质量		Kg 3530	
	保 护 层/用 量m²							最大质量	Kg 5680			

技 术 要 求

1. 管法兰与接管的焊接按相应法兰标准。
2. 压力试验时,水中氯离子含量不得超过25mg/L, 试验完后用空气将水流量换干净。
3. 设备在水压试验合格后,不锈钢钢板内表面应进行酸洗、钝化处理,以蓝点法进行检测,无蓝点为合格。

注:

1. 图中所注筒体及封头厚度是名义厚度,不包括制造减薄量,投料厚度由制造厂决定。
2. 明细表中所有开口的法兰数量均不包括配对法兰。
3. 管法兰与接管的焊接按相应法兰标准。

		接管及附件		1	S30408	800	
		填料	m3	0.39	鲍尔环DN50	增强聚丙烯	75 30
		地脚螺栓座		4	S30408		100
4		填料格柵及压盖		1	S30408		50
3	GB/T25198-2010	椭圆形封头		1	EHA1000X6	S30408	60
2		筒体		1	ø1000X6	S30408	675
1		底板			δ=6	S30408	47
编 号	代 号	名 称	单 位	数 量	规 格 及 材 料	单 件 重 量(kg)	备 注
总质量							~2150 kg
项 目 号			图 号			阶 段 招 标	
中机国际工程设计研究院有限责任公司 (原机械工业部第八设计研究院)			湖北兴发新能源科技有限公司				
审 定	兴发中试技改			标 记	类 别	更 改 文 件 号	号 字
审 核				图 样 标 记	重 量(kg)	数 量	比 例
校 对				日 期		共 数	
设 计				第 数			
制 图	尾 气 洗 涤 塔						