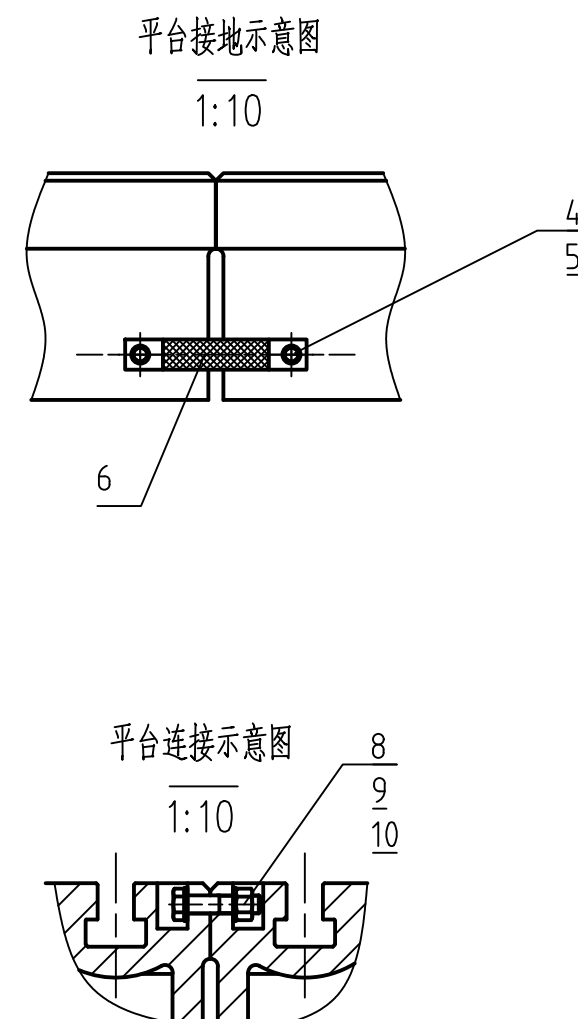
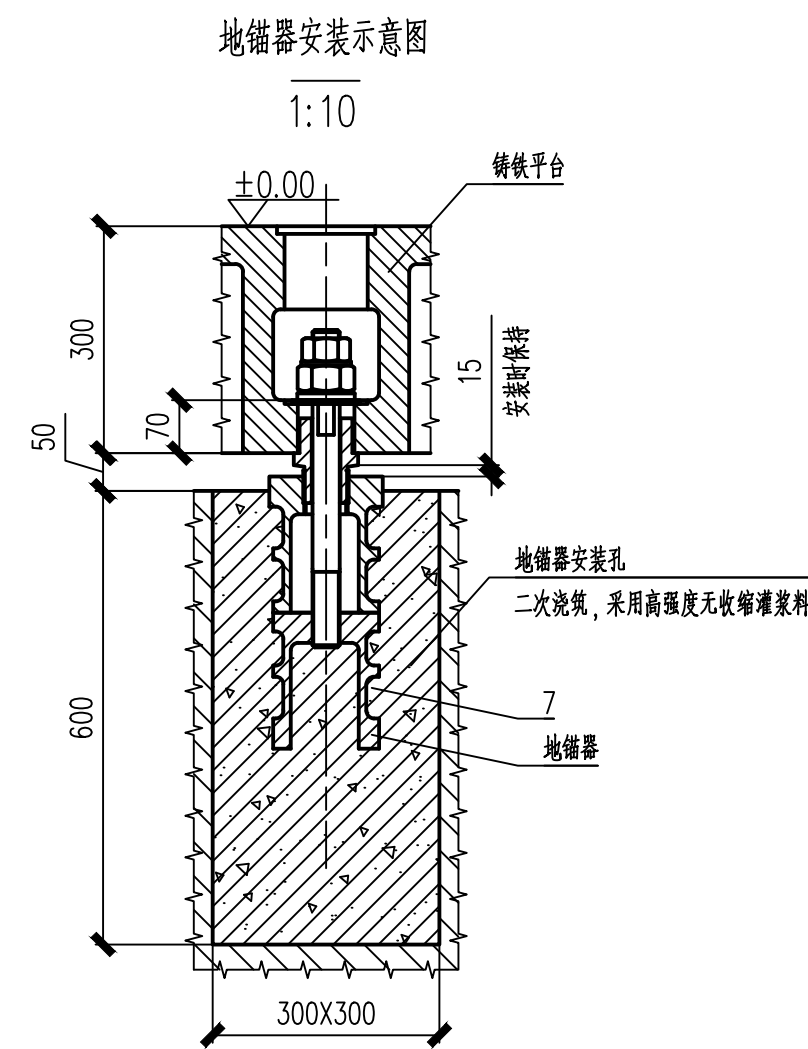
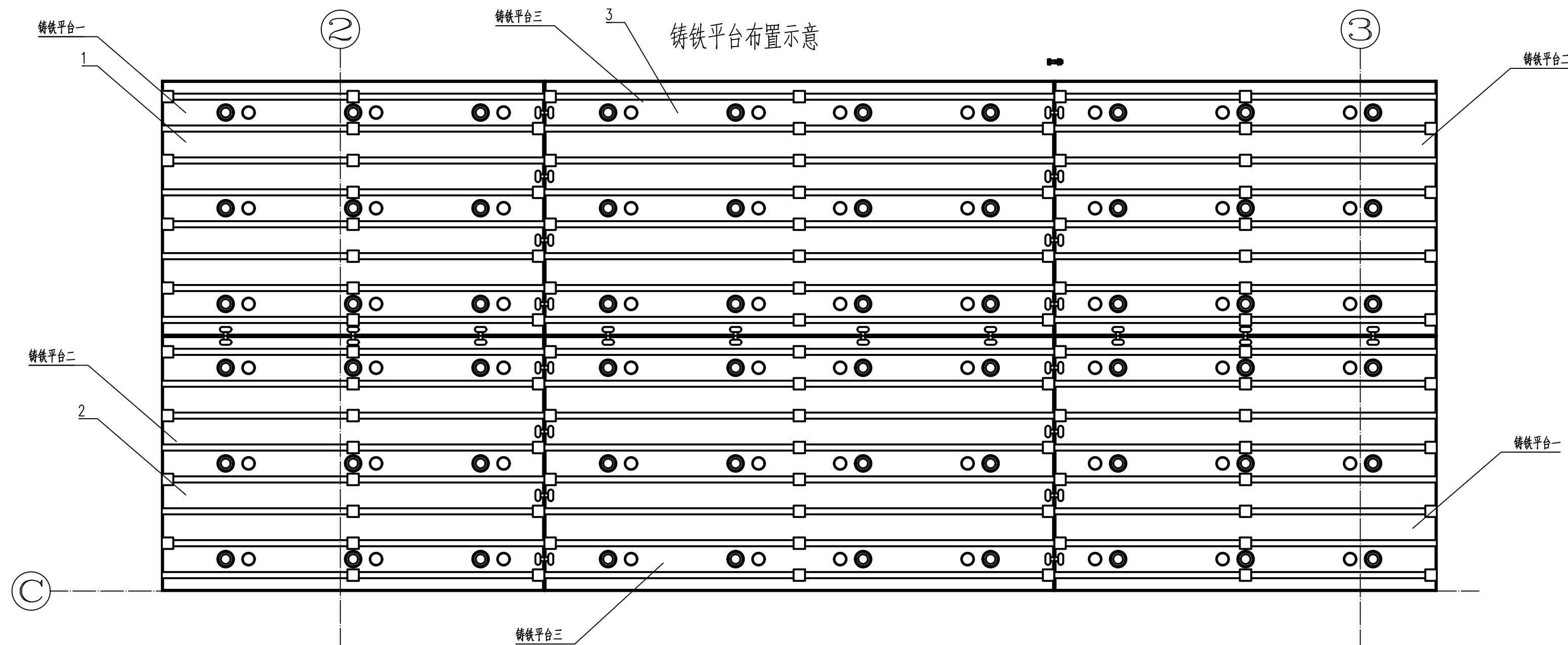
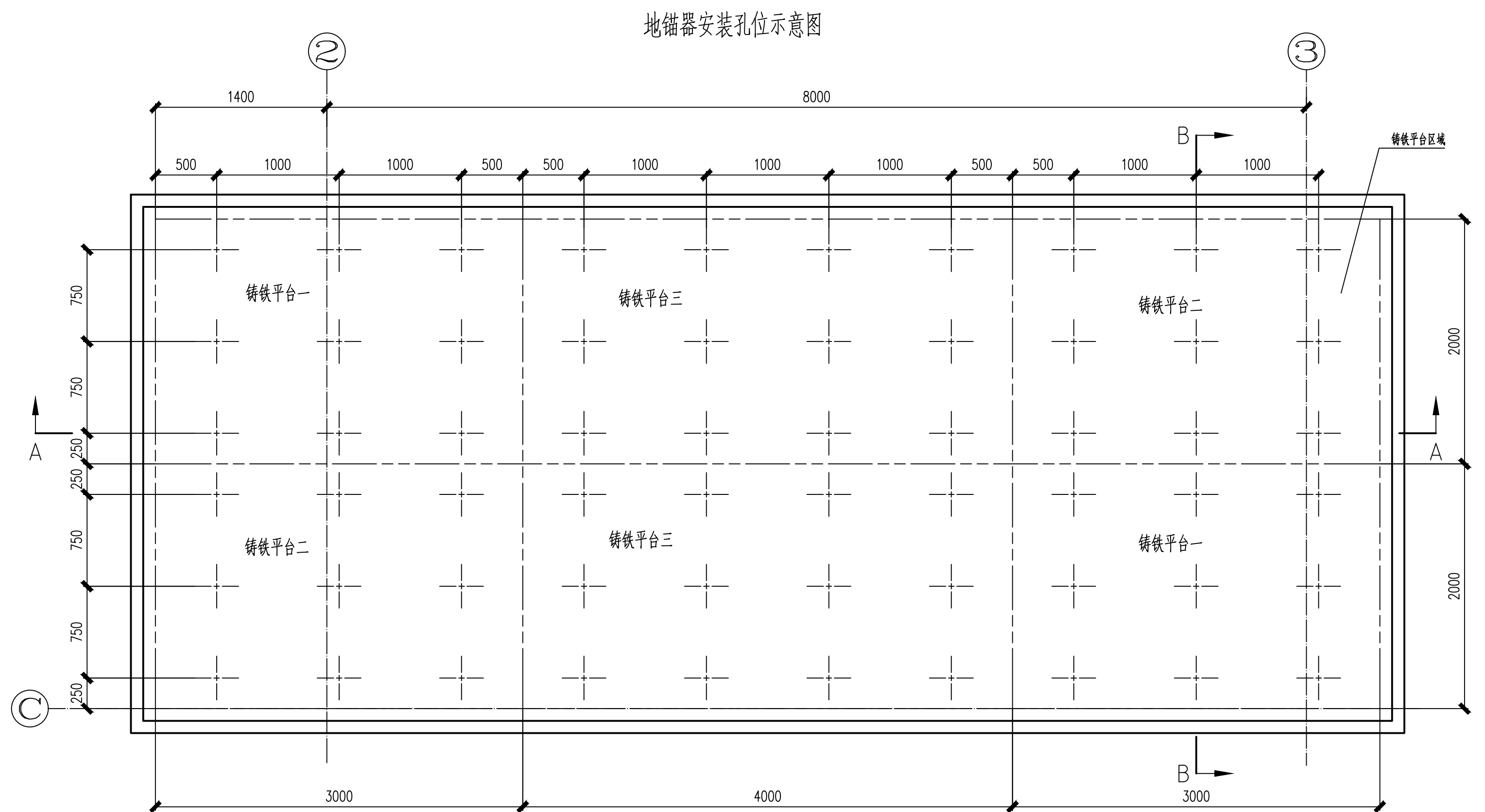
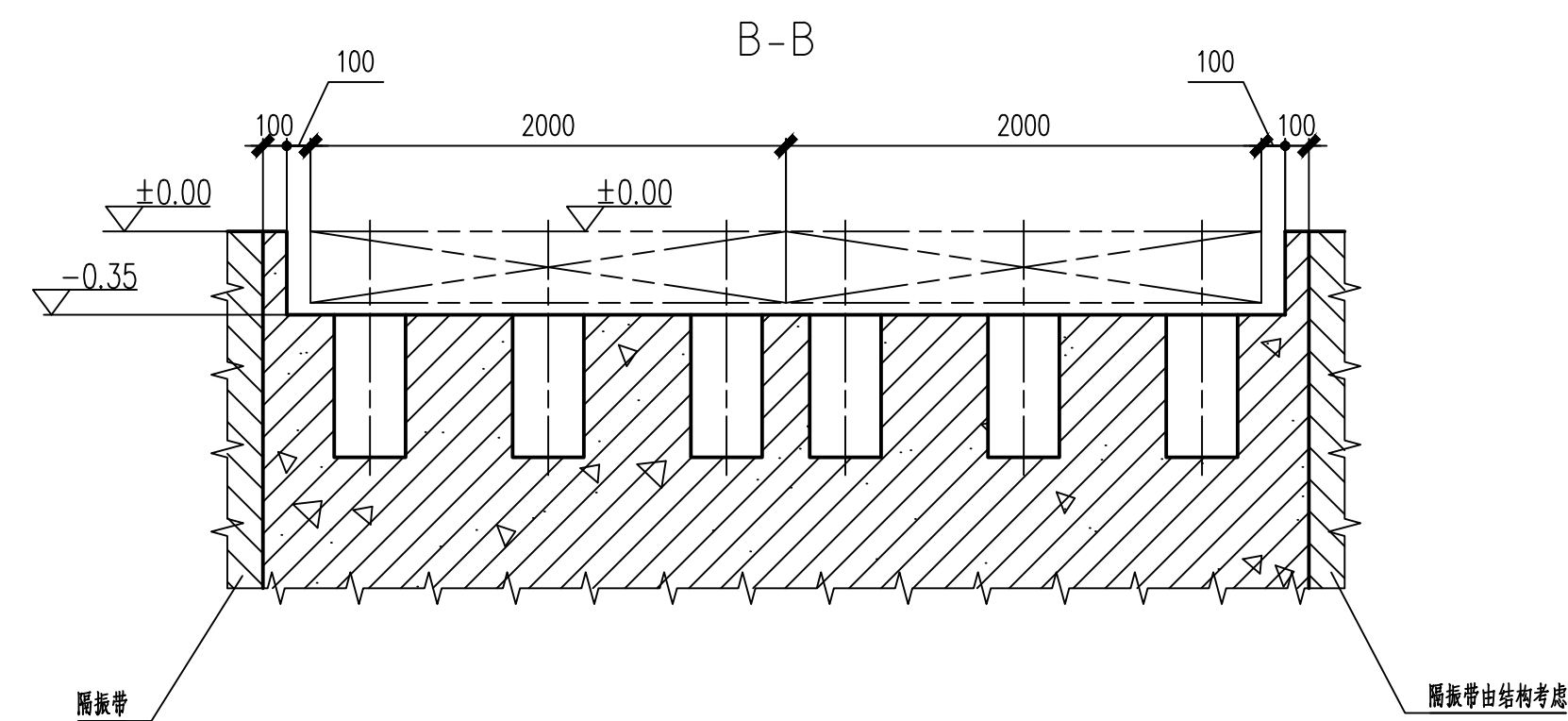
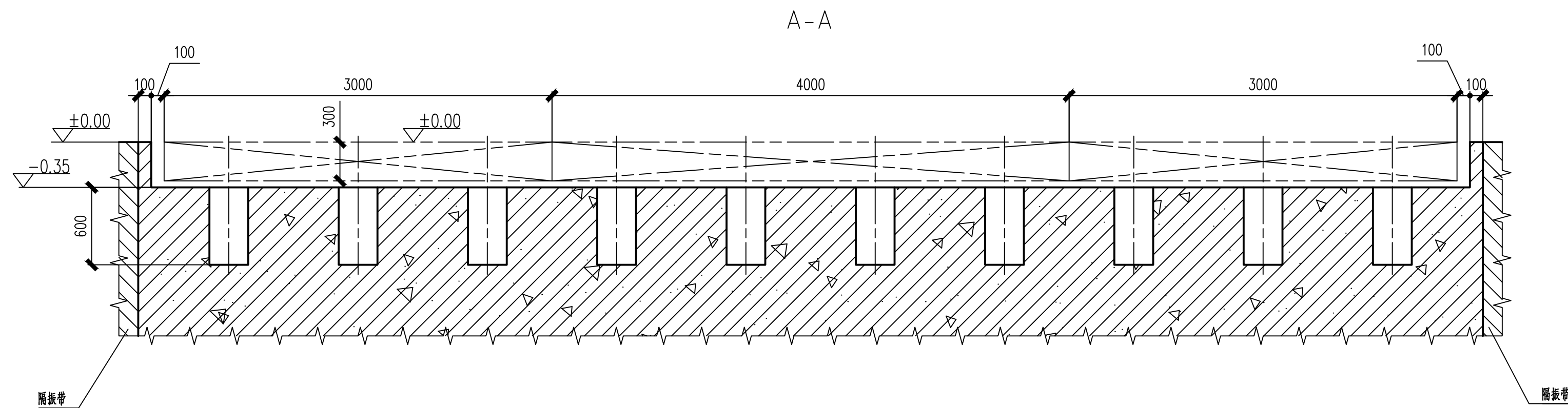




技术要求

1. 铸钢平台规格为铸钢平台—3000×200×300，共12块，铸钢平台—3000×200×300，共12块，铸钢平台—3000×200×300，共12块，共投装12块，总重约4.03吨。
2. 铸钢平台安装时，铸钢平台要安装在平台上，然后平台就位。
3. 铸钢平台就位后，平台四周设置限位，铸钢平台安装就位至平台垂直度位置合适，限位可用多块垫块垫厚薄，也可用专用调整垫块找平限位。
4. 铸钢平台垫块后用专用调整垫块调整，铸钢平台安装就位至平台垂直度位置合适，限位可用多块垫块垫厚薄，也可用专用调整垫块找平限位。
5. 调整铸钢平台时，要求每块平台量至10.08/1000以上，以该值为基础量加或不加至10.27mm。
6. 平台就位后，对整条平台垂直度等，将铸钢平台垂直度用ZX-155射线检测线检测，并保证整条平台与地球仪底座垂直度±0.04，垂直度±0.04mm可调整后，止于该数。
7. 平台周围距100mm范围内，在平台安装完成后，需用专用调整垫，由总施工方工程部安装条件允许，平台施工方配合完成。
8. 本检测项目所列所有数据，按铸钢平台规格及数量，铸钢平台长度及高度施工实际所需高度进行度，施工时务必注意。

10	GB 6170	螺母 M24	8	26			
9	GB 917.1	垫圈 24	100HV	52			
8	GB 5782	螺栓 M24X100	8.8	26			
7		端盖罩 M36	10.9	60			全螺栓、垫圈
6		平台非地坑 TZK-15	按图				
5	GB/T 95	垫圈 12	100HV	按图			
4	GB 5783	螺栓 M12×20	8.8	按图			
3		铸钢平台三 4000×2000×300	HT250	2	8050	16100	
2		铸钢平台二 3000×2000×300	HT250	2	6070	12140	
1		铸钢平台一 3000×2000×300	HT250	2	6070	12140	
序号	图 号	名 称 及 规 格	材 料	数量	单件 重量 (kg)	计 量	备 注

C		
B		
A		
FIRST ISSUE		
版次 REV	描 妻 DESCRIPTION	发行日期 ISSUED DATE
注册章 REGISTRATION STAMP		
发图章 ISSUING STAMP		
•(施工部未盖发图专用章无效)		
建设单位 CLIENT		
项目名称 PROJECT NAME		
国铁能量交换技术研究中心项目（一期）		
子项名称 SUB-PROJECT NAME		
新能源风电整机维修比试验台		
图纸名称 DRAWING TITLE		
铸钢平台安装示意图		
项目代号 PROJECT NO.		阶 段 DES. STAGE
图 号 DRAWING NO.		
专 业 DISCIPLINE		张 次 SHEET NO.
		张 数 SHEET AMOUNT
比 例 SCALE	1:30	日 期 DATE